



PRÜFUNG NETZEIGENSCHAFTEN FÜR WECHSELRICHTER UND BHKW BIS 6 MVA ANSCHLUSS- LEISTUNG

Fraunhofer IWES

Königstor 59
34119 Kassel

www.iwes.fraunhofer.de

Kontakt:

Dr. Gunter Arnold
Telefon: +49 561 7294 231
gunter.arnold@iwes.fraunhofer.de



Für die Zertifizierung von Erzeugungseinheiten muss durch Prüfungen nachgewiesen werden, dass die geforderte Netzverträglichkeit und die Regelfähigkeit der Anlagen am Netz, z.B. bei Spannungseinbrüchen, eingehalten wird.

Das Fraunhofer IWES bietet Ihnen Messungen für den Nachweis der Einhaltung der Netzanschlussbedingungen für Wechselrichter und BHKW bis 6 MVA Anschlussleistung. Zusätzlich steht für den Nachweis des Verhaltens bei Spannungseinbrüchen (LVRT) eine mobile Netzentkopplungseinheit zur Verfügung.

Erfahren in Zertifizierungsmessungen u.a. nach FGW TR 3, CEI 0-16, CEI 0-21.

Fraunhofer IWES SysTec: Prüfplatz für Nieder- und Mittelspannung

- Netzsimulator 100-900 V, 45-65 Hz
- Hochleistungs-DC-Quelle
- Mobile Mittelspannungsentkopplungseinheit 6 MVA (LVRT-Container)
- Programmierbare Lasten RLC (600 kW/ 600 kvar ind./ 600 kvar cap.)
- BHKW-Prüfplatz mit 2,5 MW Erdgasanschluss
- Stufentransformator 1,25 MVA, 254 – 690 V
- Prüfsignalgenerator für Tests der Sekundärtechnik



Fraunhofer IWES beteiligt sich an relevanten Normungsaktivitäten

Die Mitarbeiter des Fraunhofer IWES beteiligen sich in relevanten Arbeitsgruppen aktiv an der Weiterentwicklung von Normen und Prüfrichtlinien.

- CENELEC TC8x WG03 (zuständig u.a. für prEN 50438, TS 50549, Anforderungen an Parallelbetrieb von Generatoren im Nieder- und Mittelspannungsnetz)
- DKE K261
- FGW TR3 und TR4 (Richtlinien für Prüfung und Modellierung von EZE/EZA)
- DKE AK 767.1.3 Prüfbedingungen für dezentrale Niederspannungs-Erzeugungsanlagen

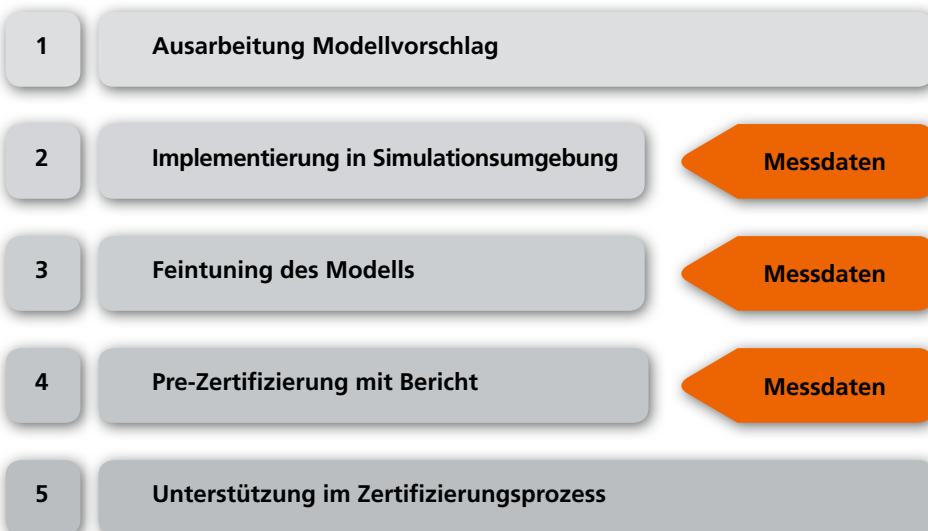
Mehr Effizienz im Zertifizierungsprozess

Fraunhofer IWES bietet Messung und Modellbildung aus einer Hand. Die Bündelung dieser Kompetenzen erhöht für Sie die Effektivität in Ihrem Zertifizierungsprozess durch Zeitersparnis, parallele Messwertvalidierung und erhöhte Sicherheit der Anerkennung.

Unser spezielles Angebot:

Mit dem LVRT-Prüfcontainer sind auch Messungen vor Ort an fertig installierten Anlagen möglich!

Mit Fraunhofer in fünf Schritten zur Modellvalidierung



1 Mobiler LVRT-Prüfcontainer (6 MVA)

2 Synergien nutzen durch gleichzeitige Messung und Modellbildung (nach FGW TR3 und TR4)